ПОРОДА

ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ

Дробилка двухвалковая

ДГ 200х125

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Старый Оскол
2026г.

СОДЕРЖАНИЕ.

1. Назначение изделия
2. Основные технические характеристики
3. Состав изделия
4. Устройство и принцип работы
5. Указание мер безопасности
6. Подготовка к работе
7. Порядок работы
8. Техническое обслуживание
9. Характерные неисправности и методы их устранения
10. Правила хранения и транспортирования
11. Свидетельство о приёмке
12. Адрес предприятия изготовителя
13. Гарантийные обязательства

ВВЕДЕНИЕ

Техническое описание содержит: техническую характеристику, сведения об устройстве, принцип действия и правила эксплуатации дробилки валковой (в дальнейшем «дробилка»). При обслуживании и эксплуатации дробилки также следует руководствоваться общими для промышленного оборудования приемами и средствами.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Двухвалковая дробилка (далее «Дробилка») предназначена для мелкого дробления проб кокса при их подготовке к аналитическим исследованиям.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики изделия представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Параметр	**Значение**
Мощность двигателя, кВт*	0,55
Количество двигателей, шт.	2
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Крупность исходного материала при работе с питателем, мм	12
Размер загрузочного окна бункера, мм	160х200
Диапазон регулировки разгрузочной щели, мм	0,5-8,0
Производительность, т/ч, не менее	0,8
Диаметры валков, мм	200
Длины валков, мм	125
Скорость вращения валков, об/мин	Неравномерная по отношению друг к другу, 650-670

*-допускается установка двигателей мощностью 0,75 кВт.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

Комплект поставки изделия представлен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Составные части	Количество, шт.
1	2	3
1	Дробилка в сборе	1
2	Приёмная ёмкость :полный/полезный объём , л	10/6,6
3	Загрузочный бункер	1
Документация		
1	Паспорт (Руководство по эксплуатации)	1
2	Паспорт электродвигателя	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Устройство

Устройство дробилки предоставлено на рис.1.

Дробилка представляет собой корпус (1) на котором установлены направляющие. По направляющим перемещаются узлы подшипниковые (5). В подшипниковые узлы установлены валы с закрепленными на них валками (4).

Один из валков поджат пружинными блоками (6), наличие которых обеспечивает предохранение дробилки от поломок при попадании не дробимых тел. Усилие сжатия пружин обеспечивает необходимую силу дробления. Положение второго валка обеспечивается блоками регулировки щели (7).

Зона дробления закрыта пылезащитным кожухом (3), состоящим из основания и крышки. В боковой стенке основания имеется патрубок для подключения к системе аспирации. На пылезащитном кожухе находится воронка загрузочная. Крепление воронки обеспечивает ее легкое откидывание для проверки настройки щели между валками и очистки зоны дробления. Загрузочная воронка снабжена шибером и верхней крышкой.

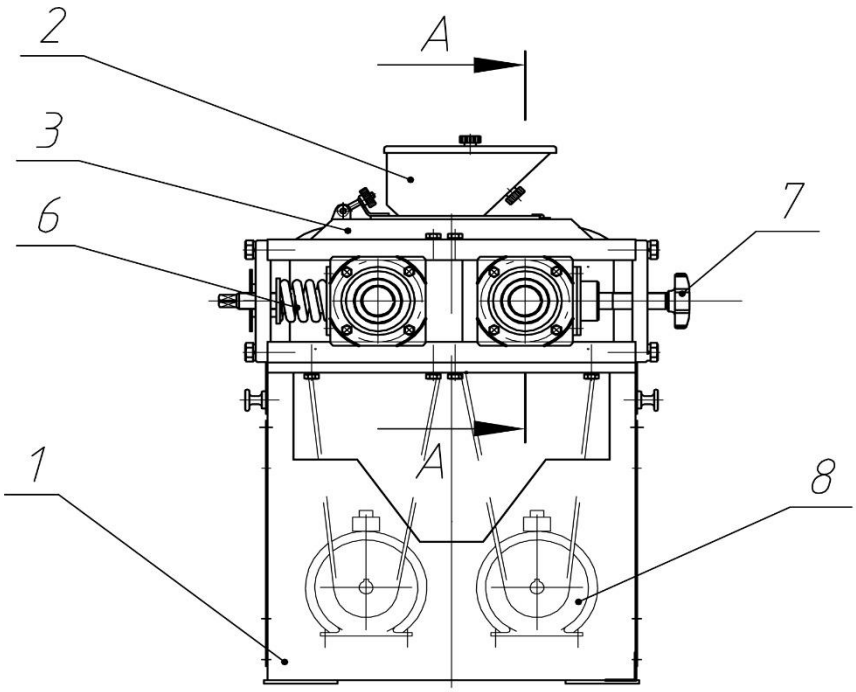
Внутри корпуса находятся двигатели (8), расположенные на качающихся площадках. Доступ к двигателям осуществляется через закрываемые крышками окна в боковых стенках корпуса.

Передача движения от двигателей к валкам осуществляется клиноременными передачами. Ременные передачи укрыты кожухом (10).

Управление двигателями осуществляется с помощью магнитного пускателя, расположенного внутри корпуса, и кнопок, расположенных на боковой стенке корпуса.

4.2. Принцип работы

Исходный материал загружается в воронку и поступает в зону дробления, где разрушается между вращающимися валками. Раздробленный продукт через течку корпуса выводится из дробилки самотеком.



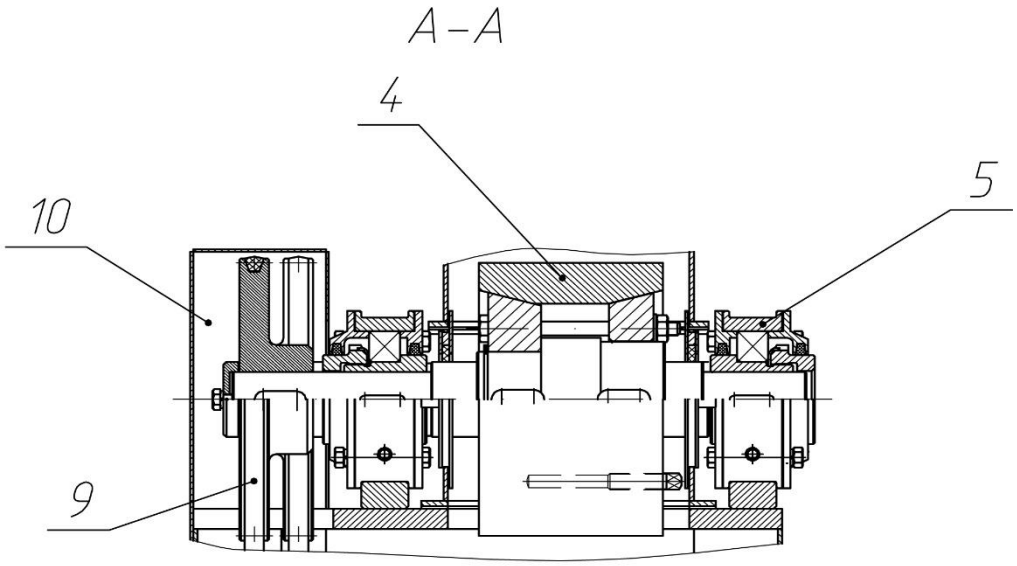


Рис. 1

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Конструкция дробилки отвечает требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003-74. Предусмотрено ограждение вращающихся частей.

5.2. Электродвигатель дробилки имеет защитное заземление в соответствии с ГОСТ 12.1.019-79 и ГОСТ 12.1.030-81.

5.3. Электрооборудование дробилки выполнено в закрытом исполнении, имеет класс защиты 01 по ГОСТ 12.2.007-75 и соответствует «Правилам устройства электроустановок» (ПУЭ).

5.4. Основные характеристики по шуму и вибрации.

5.4.1. Корригированный уровень звуковой мощности при работе дробилки не превышает 89 дБА.

5.5. Параметром вибрации для дробилки в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.012-78 являются динамические нагрузки, передаваемые дробилкой на пол, составляют не более 10% от веса дробилки.

5.6. Обеспечение пожарной безопасности соответствует ГОСТ 12.1.004-76.

5.7. К работе по обслуживанию дробилки допускаются лица, обученные безопасным приемам труда и прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом требований 268ДР.00.000РЭ и ГОСТ 12.3.002-75.

5.8. Запрещается:

- включать без заземления корпуса, электродвигателя;
- производить ремонт, наладку и осмотр, включенного в сеть электрооборудования;
- включать дробилку при снятом кожухе 10 (см. рис.1) и откинутой воронке загрузочной (2).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Монтаж

После поступления дробилки необходимо проверить внешним осмотром ее сохранность и произвести ее расконсервацию.

Дробилка должна располагаться на ровном полу с несущей способностью не менее 500 кг/кв.м. Дробилка устанавливается с креплением к полу.

Заземлить корпус дробилки. Произвести подключение электропитания.

Подключить (при необходимости) систему вытяжной аспирации.

6.2. Подготовка к работе

6.2.1. Перед пуском дробилки необходимо проверить: затяжку болтовых соединений, отсутствие посторонних предметов в зоне дробления, наличие смазки в подшипниковых узлах, натяжение приводных ремней.

6.2.2. Кратковременным пуском проверить правильность вращения валков (навстречу друг другу при виде верху).

6.2.3. Обкатать дробилку в течение 1 часа на холостом ходу. В процессе обкатки и после обкатки контролировать:

- надежность крепления узлов и деталей;
- температуру подшипниковых узлов, которая не должна превышать 70^{O} С.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Настроить величину щели между валками с помощью блоков регулировки. Проверку величины щели осуществлять с помощью щупа при откинутой воронке загрузочной с обеих сторон валков.

7.2. Загрузить в бункер материал при закрытом шибере и закрыть бункер крышкой.

Питатель вибрационный предназначены для равномерной регулируемой подачи сыпучих материалов крупностью до 5 мм в устройства дробления, измельчения или рассева.

Оборудование состоит из подвижной и неподвижной частей:

- подвижная часть включает в себя плиту с виброприводом и лотком;
- вторая (неподвижная)часть включает плиту на резиновых амортизационных опорах; подвижная и неподвижная часть между собой соединены эластичными элементами.
- загрузочный бункер с крышкой, блок управления и корпус.

Регулировка объема подаваемого из бункера материала осуществляется посредством шиберной заслонки.

Производиться регулировка зазора между патрубком бункера и основанием лотка подвижной части

Включить привод и открыть шибер.

7.3. Перед остановкой дробилки необходимо прекратить подачу материала с целью полной разгрузки зоны дробления.

Примечание: дробилка может использоваться в непрерывном режиме работы. В этом случае регулировка производительности осуществляется закреплением в нужном положении шибера загрузочной воронки.

ЗАПРЕЩЕНО попадание в дробильную камеру металлических предметов

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В процессе эксплуатации необходимо следить за износом валков.

8.2. Обслуживающий персонал должен периодически проверять состояние болтовых соединений, нагрев подшипников, отсутствие течи смазки.

Смазку дробилки производить согласно таблице 4.

Таблица 4

Наименование смазываемых деталей	**Наименование смазочных материалов**	**Количество точек смазки**	**Способ нанесения смазочных материалов**	**Периодичность проведения смазки**
Подшипники электродвигателя	Согласно паспорту на электродви-гателе	4	Набивка	Согласно паспорту на электродвигатель
Подшипниковые узлы	ЦИАТИМ 221 ГОСТ 9433-80	4	Набивка	Один раз в 3 месяца
Поверхности направляющих скольжения	Литол-24 ГОСТ21150-87	4	Наружная смазка	Один раз в 3 месяца
Резьба винтов	Литол-24 ГОСТ21150-87	4	Наружная смазка	Один раз в 3 месяца

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей указан в таблице 5.

Таблица 5

Наименование неисправностей, внешнее проявление	**Вероятные причины**	**Методы устранения**
Увеличение размера раздробленного материала	Износ валков	Отрегулировать щель или заменить валки
Увеличение шума, чрезмерный нагрев корпусов опорных подшипников ротора.	Выход из строя подшипников.	Заменить из строя подшипники.
Снижение частоты вращения валков. Заклинивание валков.	Пробуксовывания клиновых ремней. Попадание не дробимого предмета, Чрезмерное сжатие пружин.	Натянуть или заменить ремни. Очистить зону дробления. Проверить сжатие пружин.
Материал не захватывается валками дробилки	Несоответствие щели размерам кусков загружаемого материала	Отрегулировать величину щели на необходимую.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

10.1 Дробилка должна храниться под навесом или в помещении.
Условия хранения в части воздействия климатических факторов-5 по ГОСТ 15150-69.
10.2 Дробилка может транспортироваться в упакованном виде любым видом транспорта в соответствии с нормами и правилами, действующими на каждом виде транспорта.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Двухвалковая дробилка ДГ 200х125

Заводской №_____

Соответствует требованиям **ГОСТ 27412 -93** и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска: _____202_ г.

МП _____

12. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

309540, Белгородская обл., Старооскольский р-он, с. Незнамово ул. Центральная 16а.
Контактные телефоны: **Офис**: 8 800-200-75-60; 8 (4725)39-52-00
e-mail: info@delo7.ru

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу и соответствие дробилки требованиям при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки. Гарантийный срок эксплуатации -12 месяцев со дня продажи.
В течение гарантийного срока предприятие обязуется безвозмездно проводить ремонт установки на базе предприятия-изготовителя, при условии соблюдения правил эксплуатации, доставку в ремонт обеспечивает заказчик.

Гарантии не распространяются на расходные материалы и некоторые детали, которые предприятие-изготовитель не производит и не ремонтирует, а именно: на РТИ, подшипники, цепи, сальники и т.д.

Гарантии не распространяются на дробилки, эксплуатировавшиеся с нарушением правил эксплуатации и технического обслуживания, приобретенные подетально, без привода, либо подвергнутые у потребителя каким-либо изменениям.

Потребитель имеет право во время действия гарантийного срока поменять дефектное изделие на новое без дефектов, в случае невозможности ремонта. Возвращаемое изделие должно быть комплектным, надлежащим образом упакованным. К оборудованию должен прилагаться гарантийный талон. Отсутствие вышеизложенных условий ведет к потере прав, вытекающих из настоящей гарантии.

Настоящая гарантия осуществляется на следующих условиях:

-наличия оригинала договора поставки оборудования;

- предоставления неисправного изделия.

Настоящая гарантия не распространяется на случаи, когда:

-не будут предоставлены вышеуказанные документы или содержащаяся в них информация будет не полной или неразборчивой (это также относится к гарантийным талонам).

- изменен, стерт, удален или неразборчив серийный номер изделия;

- наличия механических повреждений, попадания жидкости, посторонних предметов внутрь изделия, вследствие удара молнии, пожара, затопления или отсутствия вентиляции, или иных причин, находящихся вне контроля производителя.

-использование изделия с нарушением инструкции по эксплуатации.

-нарушение правил подключения аппарата к сети.

-ремонта или доработки изделия неуполномоченным лицом.

-нарушения правил хранения и эксплуатации.

-применялись не соответствующие эксплуатационные и сварочные материалы.

-оборудование применялось для других целей.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию дробилки, не влияющих на эксплуатационные свойства, без предварительного уведомления потребителя. Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений дробилки, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на двухвалковую дробилку ДГ 200х125

Заводской № _____

Штамп _____
(подпись)

Владелец и его адрес _____
_____
_____

Подпись _____

Выполнены работы по устранению неисправностей

_____
_____
_____

Механик _____
(подпись)

Владелец _____
(подпись)

Утверждаю

Зав. производством_____
Штамп предприятия «__» _____20__г.

Корешок гарантийного талона

На гарантийный ремонт двухвалковой дробилки ДГ 200х125.

Заводской № _____

Изъят «____»_____20__г. Механик